

Referenten*innen für ein Quartiersprojekt zu Prävention und Gesundheitskompetenz

Der gesundheitsladen köln e.V. sucht zum 01.07.2019 zwei Projektreferent*innen für das Präventionsprojekt

„gesund hoch - drei Projekt zur Förderung von Gesundheit und Gesundheitskompetenz“.
Zielgruppen sind vornehmlich ältere Menschen und Erwerbslose.

Der Stellenumfang beträgt 25 Stunden/Woche, Vergütung in Anlehnung an TV-L, Entgeltgruppe 12, die Stelle ist auf drei Jahre befristet.

Ihre Aufgaben:

- Analyse der Akteure und Angebote im Quartier im Themenfeld Gesundheitsförderung und Prävention
- Planung, Durchführung, Nachbereitung und Moderation von Informationsveranstaltungen und Netzwerktreffen im Quartier
- aktive Öffentlichkeitsarbeit für das Projekt
- partizipative Entwicklung, Planung und ggf. Durchführung von verhaltenspräventiven Maßnahmen
- dauerhafte Implementierung von Präventionsangeboten bei den Netzwerkpartner*innen
- Projektmanagement und -steuerung

Sie bringen mit:

- Abgeschlossenes Studium (Bachelor oder Master) in Gesundheits- oder Sozialwissenschaften oder vergleichbarer Studienabschluss
- Erfahrungen in der präventionsbezogenen Arbeit mit mind. einer der oben genannten Zielgruppen und der Quartiers- oder Netzwerkarbeit
- Kenntnisse der Gemeinwesenarbeit
- Erfahrungen im Bereich Partizipation und Empowerment
- Eigeninitiative, Verantwortungsbereitschaft und Teamfähigkeit
- Organisationsgeschick, Kommunikations- und Kooperationsfähigkeit
- sicherer Umgang mit Office- Programmen und Word Press
- Fähigkeiten im Bereich Öffentlichkeitsarbeit (Presse, Social Media, Marketing)

Wir bieten:

- Kleines, eng zusammenarbeitendes Team mit Raum für Gestaltung und Umsetzung neuer Ideen
- Vielfältige Kontakte mit gesundheits- und sozialpolitischen Organisationen in Köln
- Vielfältige Arbeitsinhalte und Einblicke rund um die Themen Patientenbeteiligung Patientenvertretung und Gesundheitspolitik auf Landesebene
- Es besteht die Möglichkeit zum Erwerb eines Jobtickets.

Bewerbungsfrist: bis spätestens 15.06.2019, Projektbeginn möglichst schon am 01.07.2019

Web: www.gesundheitsladen-koeln.de

Bewerbungen an: gesundheitsladen köln e.V., Steinkopfstraße 2, 51065 Köln, z.Hd. Gregor Bornes

Form: schriftlich, per e-mail (gregor.bornes@gesundheitsladen-koeln.de) oder Post, Unterlagen werden nicht zurück geschickt